

DAFTAR ISI

BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan.....	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	4
2.1. Pengertian Cat dan Fungsinya	4
2.2. Proses Produksi dan Bahan Baku Cat <i>Alkyd Varnish Matt</i>	5
2.3. Pengujian Cat <i>Alkyd Varnish Matt</i>	5
2.4. Analisa Kemampuan Proses (AKP).....	6
2.4.1. Proses.....	6
2.4.2. Definisi Analisa Kemampuan Proses (AKP).....	6
2.4.3. <i>Statistical Process Control (SPC)</i>	8
2.5. Solusi Perbaikan.....	8
2.5.1. Pencarian Solusi Perbaikan menggunakan <i>cause and effect diagram</i>	8
2.5.2. Pencarian Solusi Perbaikan menggunakan <i>Planm-Do-Check-Action (PDCA)</i>	9
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	11
3.1. Waktu dan Tempat Penelitian.....	11
3.2. Tahapan Penelitian	11
3.3. Diagram Alir Penelitian.....	13
BAB IV ANALISA DATA DAN PEMBAHASAN	14

4.1. Data Hasil Pengukuran	14
4.2. Pengolahan Data Pengujian Gloss	20
4.2.1. Uji Kenormalan Data	20
4.2.2. Analisa Histogram	21
4.2.3. Analisa <i>Individuals Moving Chart</i> (I-MR)	22
4.2.4. Analisa Kemampuan Proses	27
4.3. Pengolahan Data Pengujian Fineness	29
4.3.1. Uji Kenormalan Data	29
4.3.2. Analisa Histogram	30
4.3.3. Analisa <i>Individuals Moving Chart</i> (I-MR)	32
4.3.4. Analisa Kemampuan Proses	36
4.4. Pencarian Akar Masalah dengan Diagram Sebab Akibat	39
4.5. Pencarian Solusi dengan PDCA	41
4.5.1. Tahap Perencanaan (<i>Plan</i>)	42
4.5.2. Tahap Implementasi (<i>Do</i>)	44
4.5.3. Tahap Evaluasi (<i>Check</i>)	45
4.5.4. Tahap Standarisasi (<i>Action</i>)	46
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	48
5.1. Kesimpulan	48
5.2. Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	50

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Fish Bone Diagram	9
Gambar 2. 2 <i>Contoh Kasus Plan-Do-Check-Action (PDCA)</i>	10
Gambar 3. 1 Diagram Alir Penelitian	13
Gambar 4. 1 Diagram Pareto Penyimpangan Spesifikasi Produk	19
Gambar 4. 2 <i>Normal Probability of Gloss</i>	20
Gambar 4. 3 Histogram Pengujian <i>Gloss</i>	21
Gambar 4. 4 <i>I-MR Chart of Gloss</i>	26
Gambar 4. 5 Kemampuan Proses Pengujian <i>Gloss</i>	28
Gambar 4. 6 <i>Normal Probability of Fineness</i>	30
Gambar 4. 7 Histogram Pengujian <i>Fineness</i>	31
Gambar 4. 8 <i>I-MR Chart of Fineness</i>	36
Gambar 4. 9 Kemampuan Proses Pengujian <i>Fineness</i>	38
Gambar 4. 10 Diagram Sebab Akibat Masalah <i>Gloss</i> dan <i>Fineness</i>	40

DAFTAR TABEL

Tabel 4. 1 Spesifikasi <i>Alkyd Varnish Matt</i>	14
Tabel 4. 2 Hasil Pengujian <i>Fineness</i> Sebelum dan Sesudah <i>Adjustment/Rework</i> .	14
Tabel 4. 3 Hasil Pengujian Viskositas Sebelum dan Sesudah <i>Adjustment/Rework</i>	15
Tabel 4. 4 Hasil Pengujian <i>Solid Content</i> Sebelum dan Sesudah <i>Adjustment/Rework</i>	16
Tabel 4. 5 Hasil Pengujian <i>Gloss Level</i> Sebelum dan Sesudah <i>Adjustment/Rework</i>	17
Tabel 4. 6 Frekuensi Penyimpangan Spesifikasi Produk <i>Alkyd Varnish Matt</i>	18
Tabel 4. 7 Data Hasil Pengujian <i>Gloss</i> dan Nilai MR	23
Tabel 4. 8 Data Hasil Pengujian <i>Fineness</i> dan Nilai MR	32
Tabel 4. 9 Rencana Perbaikan Masalah <i>Gloss</i> dan <i>Fineness</i> dengan 5W1H.....	43
Tabel 4. 10 Implementasi Perbaikan Masalah <i>Gloss</i> dan <i>Fineness</i>	44
Tabel 4. 11 Hasil Pengujian <i>Gloss</i> dan <i>Fineness</i> Juli 2020	46